

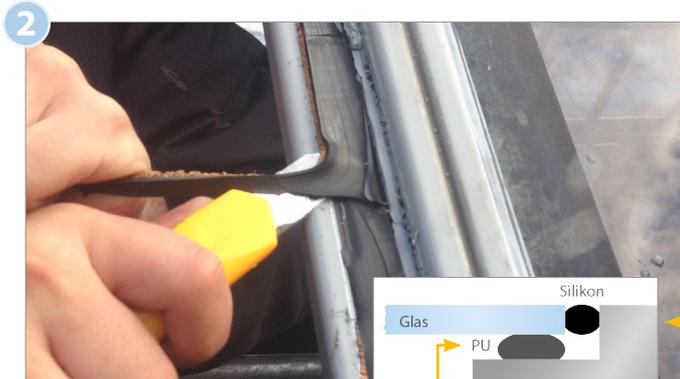


1 Ausbau der alten Scheibe

Da die alte Scheibe im Rahmen eingelassen ist und die Dichtmasse selbst von der Innenseite her kaum erreichbar ist, kann die alte Scheibe nicht als Ganzes entnommen werden. Darüber hinaus hat sich die bestehende Dichtmasse als sehr zäh erwiesen und ist daher nur sehr schwer zu schneiden.

Daher ist es am effektivsten den Innenteil der Scheibe mit einer Flex oder Stichsäge so auszuschneiden, dass ein möglichst dünner Randbereich übrig bleibt. Was zurückbleibt, ist das Material, das sich direkt im Falz und ein paar Zentimeter daneben befindet.

Die zurückgebliebenen Reste der Scheibe können Sie mit einem oszillierenden Messer, vorzugsweise der Firma „Fein“ mechanisch aus dem Falz entfernen. Versuchen Sie dabei, den Falz so wenig wie möglich zu beschädigen.



2 Entfernen der alten Basis

Die alten Scheiben wurden mit einem Produkt auf **Polyurethan-Basis** in den Falz geklebt und mit einem Produkt auf **Silikonbasis** an der Außenseite abgedichtet.

Das **Silikonprodukt** befindet sich hauptsächlich an der Außenseite des Falzes und lässt sich leicht mechanisch mit einem Messer entfernen, da es auf dem Untergrund nur gering haftet. Es ist sehr weich und dehnbar.

Das **Polyurethanprodukt** ist im Normalfall schwarz, hat eine hohe Klebkraft und ist sehr schwer zu entfernen.

Entfernen Sie zunächst die alte Korkdichtung (falls noch vorhanden).

Beseitigen Sie dann das Silikonprodukt vollkommen aus dem Falz. Es dürfen keine Rückstände bleiben! Mit dem Reinigungsprodukt **Multisol Project** (oder Seal and Bond Remover) und einem sauberen **Multi Wipes** (nie alte Kleidung und / oder gebrauchte Putztücher verwenden!) entfernen Sie anschließend die letzten Reste und den übrigen Schmutz aus dem Falz.*

Danach schneiden Sie mit einem scharfen Messer (vorzugsweise einem Teppichmesser) die im Falz verbliebene Polyurethan-Dichtmasse bis zu einer Dicke von **2 bis 3 mm** weg. Versuchen Sie dabei, eine möglichst glatte Oberfläche zu erzielen. Es ist notwendig, auch alle losen Teile zu entfernen.

Das im Falz verbliebene Polyurethanprodukt kann in der richtigen Dicke (**2 bis 3 mm**) perfekt als Untergrund für den neuen Kleber verwendet werden. Sorgen Sie dafür, dass diese Oberfläche frei von Fett, Schmutz und chemischen Produkten bleibt. Versuchen Sie deshalb, sie nicht mit den Fingern zu berühren.



3 Reinigung des Falzes

Geben Sie ein wenig **Multisol Project** (oder Seal and Bond Remover) auf ein sauberes **Multi Wipes** (nie alte Kleidung und / oder gebrauchte Putztücher verwenden!) und reinigen Sie damit nochmals den gesamten Falz.*

Lassen Sie den Falz jetzt mindestens **5 Min.** ablüften. Bei Temp. unter 15°C ist eine längere Abluftzeit einzuhalten. Vergewissern Sie sich, dass sich das verwendete Produkt restlos verflüchtigt hat, bevor Sie den neuen Kleber auftragen. Bei Temp. unter 10°C kann das Ablüften durch die Verwendung eines Heißluftföhns beschleunigt werden.



4 Reinigung der neuen Scheibe / Klebeband auftragen

Geben Sie das Reinigungsprodukt **Multisol Project** (oder Seal and Bond Remover) auf ein sauberes **Multi Wipes** (nie alte Kleidung und / oder gebrauchte Putztücher verwenden!) und reinigen Sie damit den Rand der neu einzusetzenden Scheibe.

Sorgen Sie dafür, dass Sie die **richtige Seite der Scheibe reinigen!** Reinigen Sie mindestens die gesamte Fläche, auf der geklebt wird.

Anschließend tragen Sie das **UV-Sun-Tape HQ** an den gewünschten Stellen auf.

*Hinweis: Multisol Project (oder Seal and Bond Remover) nie direkt auf den Untergrund / in den Falz sprühen, da Rückstände bzw. eine zu lange Einwirkzeit die Materialstruktur verändern könnten.



Auftragen des Primers (Transparent) auf Plexiglas

Der Primer soll mindestens die gesamte Haftfläche der Klebdichtmasse und des Klebebandes (**Fixation Tape Project**) bedecken. Es empfiehlt sich aber, den mit dem **Glass/Body Primer (Schwarz)** zu behandelnden Streifen um einige Zentimeter zu überdecken, sodass ein optisch besseres Ergebnis sowie ein besserer Schutz gegen die Einwirkung von UV-Strahlung erzielt wird. **Seal Guard Project (Transparent)** dient als Haftungsverstärker für das Produkt **Glass/Body Primer (Schwarz)** und muss daher auch immer **vor** dem **Glass/Body Primer (Schwarz)** angebracht werden.

Seal Guard Project (Transparent) mit einem Applicator, einem sauberen Pinsel oder einem nicht fuselnden Tuch auf die Haftungsflächen anbringen. Seal Guard Project in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht innerhalb des Verarbeitungsbereichs vom **Glass/Body Primer (Schwarz)** auftragen.

Wenn Seal Guard Project (Transparent) außerhalb dieses Verarbeitungsbereichs gelangt, direkt mit **Multisol Project** (oder Seal and Bond Remover) entfernen, um Randabzeichnung und Vergilbung vorzubeugen. Seal Guard Project (Transparent) hat eine minimale Trockenzeit von 15 Minuten und eine maximale Trockenzeit von 4 Stunden. Seal Guard Project (Transparent) nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten (siehe Technische Info). Seal Guard Project (Transparent) ist ein Produkt, das stark auf (Luft-)Feuchtigkeit reagiert. Eine Verpackung soll also nicht zu lange geöffnet bleiben. Daher empfiehlt es sich, Seal Guard Project nie direkt aus der Verpackung zu verarbeiten, sondern stets eine kleinere Menge zu verarbeitendes Produkt in einen sauberen und trockenen, dafür geeigneten Behälter zu geben.



Klebeband auftragen

Kleben Sie das **Fixation Tape Project** Abstandsband in den Falz, um zu vermeiden, dass der Kleber beim Einbau der Scheibe nach innen entweichen kann, und um an der Innenseite der Scheibe ein form schönes Ergebnis zu erzielen.

Das **Fixation Tape Project** gewährleistet zugleich auch eine über die ganze Scheibenkontur gleichbleibende Kleberdicke von mindestens 3 mm.

Anschließend das **Fixation Tape Project** gut andrücken und vor dem Auftragen der Dichtmasse die Folie (blau) entfernen.



Auftragen des Primers (Schwarz) auf Plexiglas / Klebeband entfernen

Nach vollständiger Trocknung von **Seal Guard Project (Transparent)** die behandelte Fläche mit **Glass/Body Primer (Schwarz)** grundieren. Dose vor Gebrauch gut schütteln.

Glass/Body Primer (Schwarz) mit dem **Wollwischer** auf dem schon behandelten Teil der Scheibe anbringen.

Eventuelle kleine Lackbeschädigungen am Falz ebenfalls mit Glass/Body Primer (Schwarz) behandeln. **Das Produkt minimal 10 Min. und maximal 30 Min. trocknen lassen.** Glass/Body Primer (Schwarz) nicht bei Temperaturen unter 10°C verarbeiten (siehe Technische Info).

Anschließend das **UV-Sun-Tape HQ** entfernen.



Kleber auftragen

Um sicher gehen zu können, dass Sie überall am Rand genug Kleber aufbringen, verwenden Sie eine spezielle Düse mit einer V-förmigen Austrittsöffnung und vergrößern Sie diese mithilfe eines Messers, sodass eine **8 bis 10 mm hohe, pyramidenförmige Kleberaube** im Falz aufgetragen wird.

Tragen Sie **Adheseal Project** zunächst auf der oberen horizontalen Seite (einschließlich der obersten 10 bis 15 cm der vertikalen Seiten), dann auf den beiden vertikalen Seiten, und zuletzt auf der unteren horizontalen Seite auf.

Tragen Sie das **Adheseal Project** ruhig und gleichmäßig auf und sorgen Sie dabei stets dafür, dass die Oberseite der Raube überall **über die Höhe des Fixation Tape Project hinausragt**. Die angebrachten Kleberaube müssen außerdem **lückenlos ineinander übergehen**.

(An Stellen, an denen die Raube nicht hoch genug oder unterbrochen ist, wird es unweigerlich zu Undichtheiten kommen.)

Innotec Adheseal Project direkt aus der Verpackung mit der **Foil Pack Gun** Kartuschenpistole anbringen. Nach dem Auftragen des Klebers muss die Plexiglasscheibe innerhalb von 10 Minuten angebracht werden. Adheseal Project nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten (siehe Technische Info).



Einsetzen der neuen Scheibe

Setzen Sie die Scheibe jetzt in den Falz ein und drücken Sie sie ringsum mit leichtem Druck gleichmäßig an. Beim Einsetzen der Scheibe ist darauf zu achten, dass die Scheibe ganz ringsherum in den Kleber gedrückt wird.

Drücken Sie die Scheibe an, bis sie völlig auf dem angebrachten **Fixation Tape Project** ruht. Überprüfen Sie dann, ob die Kleberschicht völlig geschlossen ist und ringsum mit der Scheibe in Kontakt kommt.

ACHTUNG! Die Scheibe immer mit der grundierten Seite nach unten einsetzen!

Da die Scheibe durch die Verwendung von Fixation Tape Project sofort fixiert wird und sich danach nur noch schwer korrigieren lässt, empfiehlt es sich beim Einsetzen der Scheibe Montageblöckchen oder Abstandhalter zu verwenden, um die Scheibe in die richtige Position im Falz zu begleiten.



Entfernen der Klebereste

Entfernen Sie etwaige Klebereste mit **Multisol Project** (oder Seal and Bond Remover) und einem sauberen **Multi Wipes** (nie alte Kleidung und / oder gebrauchte Putztücher verwenden!).

Größere Mengen können Sie am Besten mit einer Kunststoffspachtel oder einem trockenen Tuch entfernen.

Sprühen Sie den Reiniger beim Entfernen der Klebereste **nie direkt in den Falz oder auf die Scheibe**. - Größere Mengen oder zurückgebliebene Reste des Reinigers greifen den aufgetragenen Kleber an.



Fertig

Scheibe wurde erfolgreich ausgetauscht!

Materialbedarf

Produkt

Kleber / **Adheseal Project schwarz 600 ml Beutel**

Doppelklebeband / **Fixation Tape Project 1 (hart)**

Reiniger / **Multisol Project 1 Liter Dose**

Reiniger / **Multisol Project 5 Liter Kanister**

Reinigungstuch / **Multi Wipes Box Project 400 Tücher (30 x 40 cm)**

Haftprimer / **Glass/Body Primer 30 ml Dose**

Transparenter Primer / **Seal Guard Project 250 ml Dose**

Reicht für ... Laufmeter-Klebestrecke

ca. 15 Lfm (8 mm Δ -Raupe)

15 Lfm

ca. 100 Lfm

ca. 500 Lfm

400 Lfm

ca. 6 Lfm (4 cm Auftrags-Breite)

ca. 50 Lfm (4 cm Auftrags-Breite)

Nach genauer Ermittlung der Anzahl von Laufmetern Verklebungsstrecke nach obigen Kriterien übernehmen wir gerne für Sie die Berechnung des Mengenbedarfs und der Materialkosten.

Bitte setzen Sie sich dazu einfach telefonisch mit dem für Sie zuständigen Betreuer in Verbindung. Sie finden die entsprechenden Kontakt-Daten unter www.innotec.at

Abdichten / Abglätten

Falls erforderlich können Sie noch folgende Arbeitsschritte durchführen:



Abdichten

Die an der Außenseite entstandene Fuge zwischen Rahmen (Scheibeneinfassung) und Scheibe mit **Easy Seal XS** abdichten. So verhindern Sie, dass sich in dieser Fuge Wasser und Schmutz ansammeln, was später zu Problemen führen kann.

Das Abdichten mit Easy Seal XS soll aber erst erfolgen, wenn der aufgetragene Kleber über eine ausreichende Klebekraft verfügt (vorzugsweise nach einem Zeitraum von 24 Stunden).

Easy Seal XS direkt aus der Verpackung mit der **Easy Grip Gun** Kartuschenpistole auf einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund anbringen. Falls notwendig, **Innotec Back Fill Foam** anwenden, um die Fuge genau zu dimensionieren und / oder Dreipunkthaftung zu vermeiden.

Empfehlung: max. Fugentiefe = (Breite/3) + 6 mm).

Easy Seal XS nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten (siehe Technische Info).



Klebeband entfernen

Entfernen Sie sorgfältig das **UV-Sun-Tape HQ**.



Abglätten und Abziehen

Sprühen Sie **Seal Fluid** auf die abgedichtete Fuge.

Entfernen Sie anschließend mit dem **Fugenspachtelset** die überschüssigen Reste des **Easy Seal XS** und sorgen somit für eine glatte und saubere Fuge.

Easy Seal XS bildet nach 12 Min. eine Haut bzw. ist nach wenigen Stunden griff trocken.



Fertig

Fuge wurde erfolgreich abgedichtet!

