



Flex Coat PVC-freier Steinschlag- und Korrosionsschutz



Flex Coat ist eine 100% PVC-freie Schutzbeschichtung, speziell entwickelt als hervorragender Steinschlag- und Korrosionsschutz mit lärm-dämmender Wirkung. Die werksoriginalen Strukturen können hiermit perfekt nachgebildet werden.



PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

PVC- und isocyanatfrei	Anwenderfreundliche Verarbeitung, moderne Produkttechnologie
Dauerhaft elastisch, altert nicht	Dauerhafter Schutz ohne Rissbildung
Ideal zur Nachahmung werksoriginaler Strukturen	Originalgetreue Struktur wie ab Werk, professionelle Reparaturergebnisse
Sehr gute Haftung auf blankem oder grundiertem Metall	Zuverlässige Haftung auf typischen KFZ-Untergründen
Nach 10 Minuten mit nahezu jedem lösemittelhaltigen Lacksystem überlackierbar	Schnelles Weiterarbeiten, kurze Standzeiten, Zeitersparnis im Lackierprozess
Nach Durchtrocknung hervorragend schleifbar	Einfache Nachbearbeitung, sauberes Finish
UV-beständig	Beständige Optik auch bei Außenanwendung

Art.-Nr. 1373-1 (02.1132.5000) Schwarz (5000) 500 ml Aerosol



Flex Coat

PVC-freier Steinschlag- und Korrosionsschutz



Produkt-Empfehlungen

- » **Multiflex Coating HS Plus** // Steinschlagschutz
- » **Inno-Degreasers** // Mikrofaser-Entfettungstücher
- » **Shine P 600 Ultrafein** // Schleifvlies



Anwendungen

- » Dient dazu werksoriginale Strukturen an Fahrzeugen wiederherzustellen, wie bspw. an Türschwellen, Radlaufkästen, sowie bei der Reparatur, Ausbesserung oder Überarbeitung im Unterbodenbereich von Kfz, Wohnwägen, Baumaschinen, Anhängern, usw.



Anwendungen

- » Auf nahezu jedem Untergrund als Grundierung, Steinschlag- und Korrosionsschutzschicht auf z.B. blankem Blech, (verzinktem) Stahl, Holz, Kunststoff, Alu-Paneelen und Alu-Profilen (Stiegen-geländer, Regale, Rahmen, usw...), Schmiedeeisen (Einfahrts-tore, Terrassen- und Balkongeländer, usw...), Bilderrahmen, Leisten, Betonsäulen, Boote, Container, Kräne, usw.



Technische Daten

Basis	Mischung aus Kautschuk, Harzen und Füllstoffen
Dichte	ca. 970 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	< 0°C
Temp.-Beständigkeit	-40°C bis +80°C (kurzfristig +200°C)
UV-Beständigkeit	Gut. Leichte Verfärbung kann auftreten.
Wasserbeständigkeit	Gut
Lösungsmittelbestän-digkeit	Gut. Nach Aushärtung beständig gegen Kohlenwasserstoffe
Verarb.-Bedingungen	+15°C bis +30°C
Untergrund	Blankes oder mit Haftprimer vorbehandeltes Blech
Staubtrocken	Nach ca. 10 Minuten (bei 250µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit)
Empfohlene Schicht-dicke	250µ (nass)
Überlackierbarkeit	Nach 10 Minuten mit nahezu jedem lösemittelhaltigen Lacksystem überlackierbar. Bei Anwendung von Lacken auf Wasserbasis muss Flex Coat völlig durchgehärtet und vorzugsweise mit einem Schleifvlies (Shine P 600) oder Schleifpapier P320 angeschliffen sein. Angesichts der vielen verschiedenen Farb- und Lacksorten, die es heute gibt, empfiehlt es sich, die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen.
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Batchcodetyp	F



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen
- » Untergrund schleifen
- » Untergründe mit Innotec Multisol oder Inno-Degreasers reinigen
- » Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln
- » In gleichmäßigen Schichten anbringen, bis die gewünschte Struktur erreicht ist (Sprühabstand ca. 20 cm)
- » Eventuell die Spezialdüse mit dem Röhrchen verwenden
- » Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.