



Innogrease MP 260

Mehrzweckfett



Innogrease MP 260 ist ein vielseitig einsetzbares Mehrzweck-Kartuschenfett mit schwermetallfreien EP-Additiven. Durch hohe Druckbeständigkeit, ausgezeichnetes Schmiervermögen – selbst unter Wasser – und sehr geringen Reibungswiderstand sorgt es für eine lange Lebensdauer geschmierter Teile, auch in nasser, schmutziger und staubiger Umgebung.



PRODUKT-HIGHLIGHT

Auch in nasser, schmutziger und staubiger Umgebung anwendbar

Sehr hohe Druckbeständigkeit - bis 260 kg (nach IP-239)

Ausgezeichnete Schmierwirkung, selbst unter Wasser

Temperaturbeständig von -25 °C bis +130 °C (Tropfpunkt 180 °C)

Sehr geringer Reibungswiderstand, vibrations- und stoßbeständig

IHR VORTEIL

Zuverlässige Schmierung und Verschleißschutz selbst bei Regen, Staub usw.

Sichere Lager- & Gelenkschmierung unter hohen Flächenpressungen, weniger Lagerschäden

Konstante Schmierleistung von Kaltstart bis Dauerbetrieb, kein frühzeitiges Ausdünnen des Fetts

Schmierfilm bleibt auch bei direktem Wasserkontakt erhalten, bewegliche Teile bleiben leichtgängig

Reduzierter Verschleiß und ruhiger Lauf auch bei Vibrationen und Stößen

Art.-Nr. 1101 (03.0601.9999)
Art.-Nr. 1101-18 (03.0623.9999)

400 g Kartusche
18 kg Fass



Innogrease MP 260

Mehrzweckfett



Produkt-Empfehlungen

- » **Lube Shuttle Gun** // Fettkartuschenpistole
- » **Innogrease STF 300 LS** // Lithiumkomplexfett mit TRIBITEC-Technologie
- » **Nutriflon Grease** // Lebensmitteltaugliches Schmierfett
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner



Technische Daten

Basis	Lithium-12-hydroxy-Stearat
Dichte	950 kg/m ³
Konsistenz	Pastös (fest)
Viskosität	2-3 (nach NLGI)
Flammpunkt	> 150°C
Druckfestigkeit	Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP-239)
Temperaturbeständigk.	-25°C bis +130°C
Spitzentemperaturbeständigkeit	150°C
Tropfpunkt	180°C
Wasserbeständigkeit	Gut
Salzwasserbeständigk.	Mäßig
Säurebeständigkeit	Beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz	0 Emcor (frisch) nach DIN 51802
Mechanische Stabilität	Gut
Schmiermittelgehalt	100%
Tests	Penetration bei 25°C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255 Schmierfett gemäß DIN 51825
Verarb.-Bedingungen	-10°C bis +40°C
Untergrund	Fast alle Untergründe
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F



Anwendungen

- » Radlager und Rollenbahnen an PKW, LKW und Anhängern
- » Gelenkwellen und Verbindungsstangen
- » Bewegliche Teile an Aufbauten, Ladeklappen und Schlossfängern



Anwendungen

- » Rollen- und Kugellager, Scharniere und schwergängige Dreh- oder Gelenkkonstruktionen
- » Gabelstapler, Kräne und Teleskopzylinder
- » Land- und Forstwirtschaftsmaschinen und -geräte
- » Baumaschinen und Schneepflüge
- » Anwendungen im und unter Wasser, z. B. an Schleusen



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen
- » Den Untergrund mit Innotec Multisol, Ultra Clean oder Power Clean reinigen
- » Je nach der Anwendung, das Produkt direkt aus der Kartusche, zum Beispiel mit einem Pinsel oder der Lube Shuttle Gun auftragen/anbringen
- » Innogrease MP 260 in Fässern mit einer dafür vorgesehenen Stempelpumpe verarbeiten

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.