



Hi-Temp Wax Dry Spray

Unterboden- & Hohlraumkonservierung



INNOTEC



Landwirtschaftsmaschinen



Diverse Maschinenteile

Hi-Temp Wax Dry Spray ist eine sehr langlebige Unterboden- & Hohlraumkonservierung, die eine trockene, robuste Schutzschicht gegen Rost und Feuchtigkeit bildet. Sie trocknet schnell, bleibt nicht klebrig und ist dadurch stark schmutzabweisend - zugleich gummi- und kunststoffverträglich sowie nahezu geruchslos. Ideal zum Schutz von Unterböden, Hohlräumen, Blechteilen uvm.

PRODUKT-HIGHLIGHT

Nicht klebrig, keine Anhaftung von Schmutz und Staub

Schnelle Trocknung

Gummi- und kunststoffverträglich - optimal für Elektrofahrzeuge

Ausgezeichnetes Fließverhalten und Eindringungsvermögen

Herausragender Rostschutz auch auf (leicht) oxidierten Untergründen (bei 100µ trocken)

Unempfindlich gegen viele Chemikalien (Bremsflüssigkeit, Streusalz, uvm.)

Frei von Gefahrensymbolen, Silikonen und Aromaten - nahezu geruchslos

IHR VORTEIL

Langjähriger Schutz, dadurch höhere Kundenbegeisterung durch bessere Konservierung

Zeitersparnis, da schneller wieder einsatzbereit bzw. kürzere Standzeiten

Sicher rund um Dichtungen, Abdeckungen, Kabel/Stecker - keine Materialschäden

Schutz auch in den kleinsten Hohlräumen

Ideal für den Einbau von Neuteilen wie Achsträger, Spurstangen, etc.

Langanhaltender Schutz im Alltag

Gesundheitsunschädliche Verarbeitung



Art.-Nr. 1360-3 (02.2119.6100)
Art.-Nr. 1360-4 (02.2119.0980)
Art.-Nr. 1360-5 (02.2119.0000)

Transparent (6100)
Dunkelbraun (0980)
Schwarz (0000)

500 ml Aerosol
500 ml Aerosol
500 ml Aerosol



Hi-Temp Wax Dry Spray

Unterboden- & Hohlraumkonservierung



Produkt-Empfehlungen

- » **Hi-Temp Wax Dry** // Unterboden- & Hohlraumkonservierung
- » **Hi-Temp Wax Spray Sprühsonde „Tube“**
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Multi Wipes** // Universaltuch



Technische Daten

Basis	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
Dichte	ca. 774 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	<0°C
Temp.-Beständigkeit	-40°C bis +170°C
UV-Beständigkeit	Bei längerer Exposition kann es zu Alterung/Verfärbung kommen
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständ.	Gut
Tests	Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach ISO 9227 (mehr als 500 Stunden)
Verarb.-Bedingungen	+15 °C bis +35 °C
Untergrund	Eisen- und Nichteisenmetalle
Griffrocken	Nach ca. 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Staubtrocken	Nach ca. 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Empf. Schichtdicke	ca. 220 µ (nass), ca. 50 µ (trocken)
Überlackierbarkeit	Nicht überlackierbar
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F



Tests, Prüfungen

- » **ISO 9227 | Salzsprühtest**
Der Salzsprühtest ist eine Prüfung zur Bewertung des Korrosionsschutzes. Hierbei wird der Korrosionsvorgang beschleunigt, wobei man feststellen kann, wie lange das Produkt der Korrosion standhält. Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach mehr als 500 Stunden (Hi-Temp Wax Dry Spray bei einer Schichtdicke von 100µ - trockener Film).
- » **Hochdruckreiniger-Test**
Hi-Temp Wax Dry wurde erfolgreich nach bereits 48 Std. auf Hochdruckreiniger-Beständigkeit getestet.
- » **Original VW-EPDM-Gummi-Test**
Am EPDM-Gummi wurden keine Veränderungen festgestellt.



Anwendungen

- » Ideal, um Metall- & Blechteile an Fahrzeugen vor Korrosion zu schützen, wie z.B. Fahrzeugtüren, Fahrgestellteile, Träger usw.
- » Optimal, um Fahrzeugunterböden, Achsteile, Lkw-Rahmen und Aufbauten zu konservieren
- » Landmaschinen, Traktoren, Bagger, Stapler, Kräne etc.
- » Durch die hohe Temperaturbeständigkeit auch ideal im Motorenbereich, in Auspuffnähe als auch bei Auspuff-Endtöpfen einsetzbar
- » Für Sichtbereiche geeignet, da Schmutz und Staub nicht haftet (z.B. als Transportschutz)



Anwendungen

- » Ideal, um Außenbereiche und Hohlräume zu schützen und konservieren (Metallgerüste, Geländer Maschinen im industriellen Bereich, wie z.B. CNC-Fräsen, Bohr-, Schleif- und Schneidmaschinen, Sämtliche Materialien aus Metall wie z.B. Maschinenteile, Aggregate bei Übersee-Fahrten oder speziell im Winter bei Außenlagerung vor (Salz-)Korrosion)



Die richtige Verarbeitung

- » Vor dem Gebrauch die Oberfläche reinigen und groben Schmutz entfernen
- » Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
- » Gleichmäßige, geschlossene Schicht Hi-Temp Wax Dry Spray (ohne Grundierung) direkt auf die Oberfläche aufsprühen - Sprühabstand 20-25 cm
- » Zum Anbringen in Hohlräumen die spezielle Hi-Temp Wax Spray Tube (Sprühsonde) verwenden
- » Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen
- » Wichtig: Um ein optimales Sprühbild gewährleisten zu können, sollte die Verarbeitungstemperatur +15 °C nicht unterschreiten und nur mit der jeweils mitgelieferten Düse verarbeitet werden
- » Achtung: Die Produkttemperatur darf +15 °C nicht unterschreiten. Liegt die Produkttemperatur darunter, ändert sich die Viskosität und das Produkt lässt sich erschwert verarbeiten. Lagerung und Transport bei Temperaturen unter dieser vorgeschriebenen Mindesttemperatur, erfordern aufgrund der Zusammensetzung, eine beträchtliche Zeit zur Erwärmung. Je nach aktueller Produkttemperatur kann dies mehrere Tage betragen.
- » Eventuelle Wachsrückstände mit Innotec Seal and Bond Remover und Multi Wipes entfernen