



Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Frei von Gefahrensymbolen

Unverzichtbar für die Elektro-Mobilität (Herstellerangaben beachten), silikonfrei



Nicht klebrig, keine Anhaftung von Schmutz und Staub

Perfekt geeignet für Sichtbereiche und als Transportschutz



Arbeitsschutz wird zur „Nebensache“, kaum Schutzausrüstung notwendig

Frei von Gefahrensymbolen



Schnelle Trocknung

Staubtrocken nach ca. 2-4 Std. (kann durch Luftströmung beschleunigt werden)*

Hi-Temp Wax Dry Spray ist eine sehr langlebige Next Level Konservierung für Automotive und Industrie. Ein ausgezeichneter Rostschutz für Blechteile und Hohlräume. Es dringt auch in kleinste Hohlräume und Spalten ein und schützt Untergründe, sowie Sichtbereiche im Transportschutz zuverlässig über lange Zeit. Durch seine nicht klebrigen Eigenschaften haften Staub und Schmutz kaum an Oberflächen, wodurch langanhaltender Schutz gegeben ist.



PRODUKT-HIGHLIGHT

Unempfindlich gegen viele Chemikalien (Bremsflüssigkeit, Streusalz, uvm...)

Herausragende Wasserverdrängungseigenschaften

Greift Gummi- und Kunststoffteile nicht an

Ausgezeichneter Rostschutz auch auf (leicht) oxidierten Untergründen (bei 100µ trocken)

Ausgezeichnetes Fließverhalten und Eindringungsvermögen, tropft kaum nach

Frei von Silikonen und Aromaten, nahezu geruchslos

IHR VORTEIL

Langjähriger Schutz, dadurch höhere Kundenbegeisterung durch bessere Konservierung

Unterbindet die Entstehung von Rost

Zeit-, Personal- und Materialkostensparnis

Keine Grundierung oder Rostumwandler

Rostschutz auch bei den kleinsten Hohlräumen

Gesundheitsunschädliche Verarbeitung

Art.-Nr. 1360-3 (02.2119.6100)

Art.-Nr. 1360-4 (02.2119.0980)

Art.-Nr. 1360-5 (02.2119.0000)

Transparent (6100)

Dunkelbraun (0980)

Schwarz (0000)

500 ml Aerosol

500 ml Aerosol

500 ml Aerosol



Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Produkt-Empfehlungen

- » **Hi-Temp Wax Dry** // Next Level Konservierung für Automotive & Industrie
- » **Hi-Temp Wax Spray Sprühsonde „Tube“**
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Wax Remover** // Konservierungswachs-Entferner
- » **Multi Wipes** // Universaltuch



Anwendungen

- » Ideal, um Metall- & Blechteile an Fahrzeugen vor Korrosion zu schützen, wie z.B. Fahrzeurtüren, Fahrgestellteile, Träger...
- » Optimal, um Fahrzeugunterböden, Achsteile, Lkw-Rahmen und Aufbauten zu konservieren
- » Landmaschinen, Traktoren, Bagger, Stapler, Kräne etc.
- » Durch die hohe Temperaturbeständigkeit auch ideal im Motorenbereich, in Auspuffnähe als auch bei Auspuff-Endtöpfen einsetzbar
- » Für Sichtbereiche geeignet, da Schmutz und Staub nicht haftet (z.B. als Transportschutz)



Die richtige Verarbeitung

- » Vor dem Gebrauch die Oberfläche reinigen und groben Schmutz entfernen. Anschließend kann Hi-Temp Wax Dry Spray ohne Grundierung direkt auf die (leicht rostige) Oberfläche aufgetragen werden
- » Gleichmäßige, geschlossene Schicht anbringen - Sprühabstand von 20 bis 25 cm einhalten - Zum Anbringen in Hohlräumen Sprühsonde (Art.-Nr. 1360HS3) verwenden
- » **Wichtig:** Um ein optimales Sprühbild in Kombination mit unseren Verarbeitungswerkzeugen gewährleisten zu können, sollte die Verarbeitungstemperatur +15 °C nicht unterschreiten und nur mit der jeweils mitgelieferten Düse verarbeitet werden
- » **Achtung:** Die Produkttemperatur darf +15 °C nicht unterschreiten! Liegt die Produkttemperatur darunter, ändert sich die Viskosität und Hi-Temp Wax Dry lässt sich erschwert verarbeiten. Lagerung und Transport bei Temperaturen unter dieser vorgeschriebenen Mindesttemperatur erfordern aufgrund der Zusammensetzung von Hi-Temp Wax Dry eine beträchtliche Zeit zur Erwärmung. Je nach aktueller Produkttemperatur kann dies mehrere Tage betragen.
- » Eventuelle Wachsrückstände mit Innotec Wax Remover und Multi Wipes entfernen



Anwendungen

- Ideal, um Außenbereiche und Hohlräume zu schützen und konservieren.
- » Metallgerüste, Geländer
 - » Maschinen im industriellen Bereich, wie z.B. CNC-Fräsen, Bohr-, Schleif- und Schneidmaschinen
 - » Sämtliche Materialien aus Metall wie z.B. Maschinenteile, Aggregate bei Übersee-Fahrten oder speziell im Winter bei Außenlagerung vor (Salz-)Korrosion



Technische Daten

Basis	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
Dichte	ca. 774 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	<0 °C
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +170 °C
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbestand.	Gut
Tests	Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach ISO 9227 (mehr als 500 Stunden)
Verarb.-Bedingungen	+15 °C bis +35 °C
Untergrund	Eisen- und Nichteisenmetalle
Staubtrocken	Nach ca. 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Griff trocken	Nach ca. 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Empf. Schichtdicke	ca. 220 µ (nass), ca. 50 µ (trocken)
Durchhärtung	(ca. 100 µ) 2 - 4 Stunden bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit Bemerkung: Der Trocknungsprozess kann stark beeinflusst werden, indem man das angebrachte Material einer guten Belüftung bzw. Luftströmung aussetzt.



Technische Daten

Überlackierbarkeit	Nicht überlackierbar
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	24 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.
Batchcodetyp	F

* Änderungen behalten wir uns vor



Hi-Temp Wax Dry Spray

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



Tests, Prüfungen

» **ISO 9227 | Salzsprühtest**

Der Salzsprühtest ist eine Prüfung zur Bewertung des Korrosionsschutzes. Hierbei wird der Korrosionsvorgang beschleunigt, wobei man feststellen kann, wie lange das Produkt der Korrosion standhält. Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach mehr als 500 Stunden (Hi-Temp Wax Dry Spray bei einer Schichtdicke von 100µ - trockener Film).

» **Hochdruckreiniger-Test**

Hi-Temp Wax Dry wurde erfolgreich nach bereits 48 Std. auf Hochdruckreiniger-Beständigkeit getestet.

» **Original VW-EPDM-Gummi-Test**

Am EPDM-Gummi wurden keine Veränderungen festgestellt.

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.