



# Hi-Temp Wax Dry

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



### Frei von allen Gefahren- und Flammsymbolen.

Kein MAK-Wert = kein „Explosionsschutz“ notwendig. Unverzichtbar für die Elektro-Mobilität (Herstellerangaben beachten). Silikonfrei.



### Nicht klebrig, keine Anhaftung von Schmutz und Staub. Mit UV-Indikator.

Perfekt geeignet für Sichtbereiche und als Transportschutz.



### Arbeitsschutz wird zur „Nebensache“. Kaum Schutzausrüstung notwendig.

Keine Gefahren- oder Flammsymbole enthalten.



### Sehr schnelle Durchtrocknung.

Durchhärtung innerhalb von 2-4 Std. (ca. 100 µ). Staubtrocken nach ca. 24 Std. (kann durch Luftströmung beschleunigt werden).

**Hi-Temp Wax Dry** ist eine sehr langlebige **Next Level Konservierung für Automotive und Industrie**. Ein ausgezeichneter Rostschutz für Blechteile und Hohlräume. Es dringt auch in kleinste Hohlräume und Spalten ein und schützt Untergründe, sowie Sichtbereiche im Transportschutz zuverlässig über lange Zeit. Durch seine nicht klebrigen Eigenschaften haften Staub und Schmutz kaum an Oberflächen, wodurch langanhaltender Schutz gegeben ist.

## PRODUKT-HIGHLIGHT

## IHR VORTEIL

Ausgezeichnetes Fließverhalten und Eindringungsvermögen, tropft kaum nach

Einzigartige kriechende und deckende Eigenschaften

Flammpunkt über 65 °C

Ungefährlich in Produktionsumgebungen einsetzbar

Nach Verarbeitung nicht brennbar

Kein Sicherheitsrisiko bei heißen Elementen

Verarbeitung schon mit niedrigem Systemdruck

Einfache Verarbeitung

Greift keine Gummi- oder Kunststoffteile an

Optimal für Elektrofahrzeuge

Inkl. UV-Indikator

Einfache Kontrolle des Sprühbildes

- Art.-Nr. 1364 (02.2424.6100)
- Art.-Nr. 1364-06060 (SET-ARTIKEL)
- Art.-Nr. 1364-1 (02.2424.0980)
- Art.-Nr. 1364-1-06060 (SET-ARTIKEL)
- Art.-Nr. 1364-2 (02.2424.0000)
- Art.-Nr. 1364-2-06060 (SET-ARTIKEL)

- Transparent (6100)
- Transparent (6100)
- Dunkelbraun (0980)
- Dunkelbraun (0980)
- Schwarz (0000)
- Schwarz (0000)

- 1 Liter Normdose
- 60 Liter Fass
- 1 Liter Normdose
- 60 Liter Fass
- 1 Liter Normdose
- 60 Liter Fass





## Hi-Temp Wax Dry

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



### Produkt-Empfehlungen

- » **Wachsförderpumpe inkl. Fasswagen**
- » **A/206/S** // Spritzpistole
- » **AS/220** // Druckbecherpistole
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch
- » **Wax Remover** // Konservierungswachs-Entferner
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner



### Anwendungen

- » Ideal, um Metall- & Blechteile an Fahrzeugen vor Korrosion zu schützen, wie z.B. Fahrzeigtüren, Fahrgestellteile, Träger...
- » Optimal, um Fahrzeugunterböden, Achsteile, LKW-Rahmen und Aufbauten zu konservieren
- » Landmaschinen, Traktoren, Bagger, Stapler, Kräne etc.
- » Durch die hohe Temperaturbeständigkeit auch ideal im Motorenbereich, in Auspuffnähe als auch bei Auspuff-Endtöpfen einsetzbar
- » Für Sichtbereiche geeignet, da Schmutz und Staub nicht haftet (z.B. als Transportschutz)



### Die richtige Verarbeitung

- » Vor dem Gebrauch die Oberfläche reinigen und groben Schmutz entfernen. Anschließend kann Hi-Temp Wax Dry ohne Grundierung direkt auf die (leicht rostige) Oberfläche aufgetragen werden
- » Gleichmäßige, geschlossene Schicht anbringen - Sprühabstand von 20 bis 25 cm einhalten - Zum Anbringen in Hohlräumen Sprühsonde | Tube (Art.-Nr. 1360HS1) verwenden
- » Zu verarbeiten mit: Wachsförderpumpe inkl. Fasswagen (Art.-Nr. 1495-00)
- » Vor Gebrauch mit dem Rührwerk Art.-Nr. 2220 gut aufrühren
- » **WICHTIG:** Um ein optimales Sprühbild in Kombination mit unseren Verarbeitungswerkzeugen gewährleisten zu können, sollte die Verarbeitungstemperatur +15 °C nicht unterschreiten und nur mit der jeweils mitgelieferten Düse verarbeitet werden
- » **ACHTUNG:** Die Produkttemperatur darf +15 °C nicht unterschreiten! Liegt die Produkttemperatur darunter, ändert sich die Viskosität und Hi-Temp Wax Dry lässt sich erschwert verarbeiten. Lagerung und Transport bei Temperaturen unter dieser vorgeschriebenen Mindesttemperatur erfordern aufgrund der Zusammensetzung von Hi-Temp Wax Dry eine beträchtliche Zeit zur Erwärmung. Je nach aktueller Produkttemperatur kann dies mehrere Tage betragen.
- » Eventuelle Wachsrückstände mit Wax Remover (Art.-Nr. 1365) und Multi Wipes (Art.-Nr. 1090-90) entfernen
- » Nach Gebrauch die Düse an der Außenseite mit Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) gut reinigen



### Anwendungen

Ideal, um Außenbereiche und Hohlräume zu schützen und konservieren.

- » Metallgerüste, Geländer
- » Maschinen im industriellen Bereich, wie z.B. CNC-Fräsen, Bohr-, Schleif- und Schneidmaschinen
- » Sämtliche Materialien aus Metall wie z.B. Maschinenteile, Aggregate bei Übersee-Fahrten oder speziell im Winter bei Aussenlagerung vor (Salz-)Korrosion

Die (Transport-)Versiegelung kann nachher mit Wax Remover (Art.-Nr. 1365) und Multi Wipes (Art.-Nr. 1090-90) wieder entfernt werden.



### Technische Daten

<b>Basis</b>	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
<b>Dichte</b>	885 kg/m <sup>3</sup> bei 20 °C
<b>Konsistenz</b>	Flüssig
<b>Lösungsmittel</b>	Aliphatische Kohlenwasserstoffe
<b>Flammpunkt</b>	65 °C (nach DIN 53213)
<b>Temp.-Beständigkeit</b>	-40 °C bis +170 °C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	Ausgezeichnet
<b>Tests</b>	Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4.000 Stunden, Ri 0 bei 100 µ Trockenschicht
<b>Verarb.-Bedingungen</b>	+15 °C bis +35 °C
<b>Untergrund</b>	Eisen- und Nichteisenmetalle
<b>Staubtrocken</b>	Nach ca. 24 Stunden (bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtung</b>	(ca. 100 µ) 2 - 4 Stunden bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit Der Trocknungsprozess kann stark beeinflusst werden, indem man das angebrachte Material einer guten Belüftung bzw. Luftströmung aussetzt.



### Technische Daten

<b>Empf. Schichtdicke</b>	300 µ bis 350 µ nass (geschlossene Schicht)
<b>Material-Reinigung</b>	Mit Innotec Multisol
<b>Hände-Reinigung</b>	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp</b>	F
<b>Einzelheiten</b>	Enthält UV-Indikator



## Hi-Temp Wax Dry

Next Level Konservierung für Automotive & Industrie



### Tests, Prüfungen

» **ISO 9227 | Salzsprühtest**

Der Salzsprühtest ist eine Prüfung zur Bewertung des Korrosionsschutzes. Hierbei wird der Korrosionsvorgang beschleunigt, wobei man feststellen kann, wie lange das Produkt der Korrosion standhält. Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach mehr als 4.000 Stunden (Hi-Temp Wax Dry bei einer Schichtdicke von 100µ - trockener Film).

» **Hochdruckreiniger-Test**

Hi-Temp Wax Dry wurde erfolgreich nach bereits 48 Std. auf Hochdruckreiniger-Beständigkeit getestet.

» **DIN 53213 | Flammpunkt-Bestimmung**

Hi-Temp Wax Dry wird in einen Tiegel gefüllt und auf die Prüftemperatur erwärmt oder abgekühlt. Zündversuche werden durchgeführt, um festzustellen, ob bei der Prüftemperatur eine Zündung stattfindet oder nicht. Durch den sehr hohen Flammpunkt von über 65 °C ist unser Hi-Temp Wax Dry nur Gefahrenklasse AIII

» **Original VW-EPDM-Gummi-Test**

Am EPDM-Gummi wurden keine Veränderungen festgestellt.