



Metal Weld 2K-Metallkleber



Beschädigungen an Treibstofftanks (aus Metall oder Kunststoff)



Abgebrochene Gussteile



Löcher / Risse in Behältern und Gehäusen



Beschädigungen an PVC-Fenstern

Metal Weld ist ein isocyanatfreier, 2-komponentiger, benzinbeständiger Metallkleber, der sich hervorragend zur strukturellen Verbindung von nahezu allen Metallen und Industriekunststoffen, sowie einer großen Vielfalt von Verbundwerkstoffen eignet.

PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Für Eisen- und Nichteisenmetalle und diverse Kunststoffe

Vielseitiger Einsatzbereich

Hervorragende Chemikalienbeständigkeit (gegenüber Diesel, Benzin, Motoröl usw.)

Langlebige Verklebungen unter herausfordernden Bedingungen

Griff trocken nach ca. 25 Min. / Endstärke nach 24 Std.

Genügend Zeit um Teile einrichten und fixieren zu können

Ausgezeichnete Haftung ohne Primer

Keine zusätzlichen Produkte notwendig

Hohe Temperaturbeständigkeit (-40 °C bis +120 °C)

Unter extremen Bedingungen verlässlich

Hohe Temperaturbeständigkeit (-40 °C bis +120 °C)

Unter extremen Bedingungen verlässlich



Art.-Nr. 1587 (07.1460.0100)
Art.-Nr. 1588 (07.1460.0000)

Weiß (0100)
Schwarz (0000)

50 ml Doppelkartusche
50 ml Doppelkartusche



Metal Weld 2K-Metallkleber



Konstruktionsteile



Edelstahlbleche



Alugussteil bei Servopumpe



Anwendungen

- » Rahmen von Solarzellplatten
- » Verschiedenste Maschinenteile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Abdeckkappen / Abdeckbleche
- » Konstruktionsteile
- » Im Elektronikbereich (Metallchips usw.)
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile (Aluminium, Eisen)



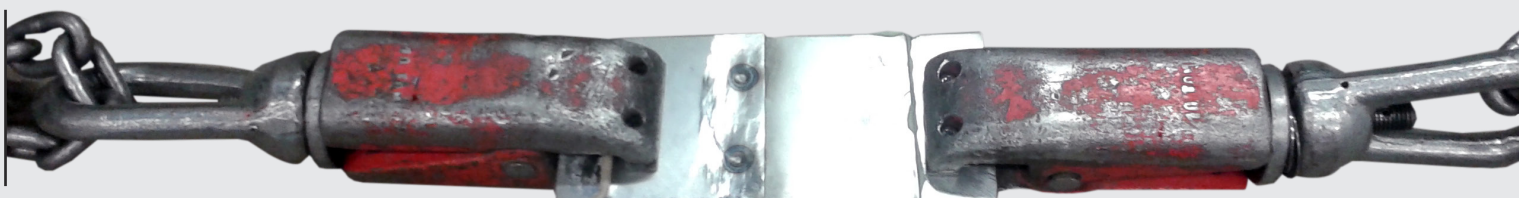
Anwendungen

- » Karosserie-Teile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile
- » Alu(reparatur)-Teile



10-Tonnen-Zugkrafttest

Innotek Metal Weld hat den 10-Tonnen-Zugkrafttest ausgezeichnet bestanden.



Haftung auf Eisen- und Nichteisenmetallen

Aluminium	Ausgezeichnet
Blei	Sehr Gut
Edelstahl (304)	Ausgezeichnet
Kupfer (geschliffen)	Ausgezeichnet
Stahl	Ausgezeichnet
Messing	Sehr Gut
Bronze	Sehr Gut
Chrom	Sehr Gut
Nickel	Ausgezeichnet
Zink galvanisch	Ausgezeichnet



Haftung auf Industriekunststoffen

PVC	Ausgezeichnet
ABS	Ausgezeichnet
PMMA	Ausgezeichnet
PET	Ausgezeichnet
PETG	Ausgezeichnet
PVDF	Ausgezeichnet
PUR	Ausgezeichnet



Resistenz gegen Flüssigkeiten

Benzin, Diesel	Ausgezeichnet
Motoröl	Ausgezeichnet



Metal Weld

2K-Metallkleber



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
- » Untergrund mit Innotec Multisol reinigen
- » Metal Weld kann ohne Verwendung eines Primers angebracht werden
- » Achtung: Es empfiehlt sich, die zu verklebenden Teile mit nichtoxidierendem Schleifmaterial anzuschleifen
- » Sicherstellen, dass alle für die Verklebung benötigten Werkzeuge griffbereit liegen
- » Mischdüse auf die Doppelkartusche aufsetzen
- » Die ersten 2 cm Material aus der Kartusche herausdrücken (nicht verwenden), um die optimale Mischqualität zu gewährleisten
- » Metal Weld raupenförmig auf die zu verklebenden Teile auftragen und mit einem Kunststoffspachtel in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht verteilen
- » Danach die zu verklebenden Teile zusammenfügen, mit Zwingen verspannen und in der richtigen Position fixieren
- » Eventuell ausgepressten Kleber mit einem Spachtel entfernen
- » Empfohlene Klemmzeit: minimal 2 Stunden bei 20°C
- » Nach dem Entfernen der Zwingen kann die Reparatur vollendet werden
- » Die Mischdüse nach Gebrauch abnehmen und die Verschlusskappe in der ursprünglichen Position wieder aufsetzen



Technische Daten

Basis	2-Komponenten-Methylmethacrylat
Dichte	Ca. 970 kg/m ³
Konsistenz	Pastös
Härte	75 (Shore D)
Bruchfestigkeit	Ca. 34 N/mm ²
Bruchdehnung (%)	5,5 %
Scherfestigkeit	26 N/mm ² (nach ASTM D-1002)
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +120 °C
UV-Beständigkeit	Gut
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständ.	Mäßig
Standvermögen	Mäßig bis gut
Schrumpfung	< 4 % nach Aushärtung
Verarb.-Bedingungen	+5°C bis +35°C
Untergrund	Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Gelcoats, ABS, Polyester, PVC, Styrol, Kohlenstofffaser, Magnesium, Beschichtungen
Offene Zeit	8-10 Minuten (20°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Klemmzeit	2 Stunden
Grifftrocken	25 Minuten (20°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Trockenzeit	Endstärke wird erreicht nach 24 Stunden (20°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Empf. Schichtdicke	0,25 - 0,5 mm. Achtung: Bei zu dicken Schichten kann es aufgrund der Wärmeentwicklung zu Verfärbungen kommen.
Überlackierbarkeit	Nach ca. 4 Stunden, mit nahezu allen modernen Grundier- und Lacksystemen. Metal Weld stets mit Innotec Multisol entfetten und vorzugsweise auch leicht anschleifen (wegen der großen Verschiedenheit der Lacksysteme empfiehlt es sich, vorher zu testen).
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	„Niedrigenergiekunststoffe“ wie Thermoplaste und Polyolefine lassen sich nicht verkleben!



Produkt-Empfehlungen

- » **Duo Component Applicator** // 2K-Pistole
- » **Mixer Nozzle Gelb** // 2K-Mischdüsen
- » **Multisol** // Mehrzweck-Entfetter
- » **Multi Wipes** // Universaltuch
- » **2K-Adhesive Set** // 2K-Klebeprodukte-Set
- » **Replast Cleaner Antistatic** // Kunststoff-Reiniger



Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.