

Anwendungsbeispiele



Fast-Glue ist ein schnell aushärtender Ethylcyanoacrylat-Sekundenkleber zur schnellen und dauerhaften Verklebung verschiedenster Materialien wie Metall, Gummi, Keramik und Kunststoff. Das Produkt ist farblos, lösungsmittelfrei und härtet sehr schnell aus. Fast-Glue ist in zwei Varianten erhältlich: Fast-Glue 1 und Fast-Glue 3.

- ✓ Für verschiedene Materialien geeignet!
- ✓ Sehr präzise Dosierung!
- ✓ Lösungsmittelfrei!
- ✓ Trocknet schnell!

Sekundenkleber **Fast-Glue**



- Fast-Glue 1 (für weiche Materialien)
 20 g Flasche 158 (01.0611.6100)
- Fast-Glue 3 (für harte Materialien)
 20 g Flasche 1580 (01.0613.6100)
- 1 Quick Bond Activator |
 Sekundenkleber-Beschleuniger 1568 (01.0136.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Lösungsmittelfreier, transparenter Ethylcyanoacrylatkleber zur schnellen und dauerhaften Verklebung verschiedenster Materialien, wie Metall, Gummi, Kunststoff usw...
- Härtet sehr schnell aus
- Wiederverschließbar - lange Haltbarkeit
- Präzise Dosierung durch kleinen Auslass
- Temperaturbeständig von -60°C bis +80°C
- Gute Säurebeständigkeit

- Fast-Glue 1: Geringe Viskosität - gute kapillare Wirkung, ideal für Gummi- und weiche Kunststoff-Teile
- Fast-Glue 3: Höhere Viskosität - dickflüssig, fließt nicht ab, ideal zur Befestigung harter Materialien, wie Metall und Hartkunststoff

Anwendungen Industrie und Kfz-Branche

- Hervorragend geeignet zur Verklebung von Gummi- und weichen Kunststoff-Teilen, wie (Rund-)Dichtungen, Dichtungsgummis oder Türdichtungen, kleinen Holzteilen, Sockelleisten aus PVC, Glas- und Keramikbruch, sowie zur Reparatur von Rissen und abgebrochenen Teilen von elektrischen Abdeckungen, Innenverkleidungen, usw...
- Zur Verstärkung eingerissener Bohrlöcher und zum Festkleben von abgebrochenen Klammern und Keramik-Teilen

Verarbeitungs-Hinweise

- Zu verklebende Oberfläche mit Innotec Repaplast Cleaner (Art.Nr. 1565) reinigen
- Entsprechendes Fast-Glue auf einer der zu verklebenden Oberflächen anbringen
 - Fast-Glue 1: Beide Teile fest gegen einander drücken, Verschiebungen vermeiden
 - Fast-Glue 3: Beide Teile ausrichten, hier kann noch leicht korrigiert werden, dann fest gegen einander drücken
- Verklebung tritt innerhalb von 10 Sekunden bei den meisten Materialien ein
- Zur schnelleren Aushärtung bei gröberen Bruchstellen verwenden Sie unseren Beschleuniger Quick Bond Activator (Art.Nr. 1568)

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Ethylcyanoacrylat
Dichte	Fast-Glue 1: 1.050 kg/m ³ / Fast-Glue 3: 1.060 kg/m ³
Konsistenz	Fast-Glue 1: Flüssig / Fast-Glue 3: Dickflüssig
Viskosität	Fast-Glue 1: Ca. 30 mPa.s / Fast-Glue 3: Ca. 120 mPa.s
Flammpunkt	> 85 °C
Temp.-Beständigkeit	-60°C bis +80°C
Feuchtigkeitsbeständigkeit	Mäßig. Nicht beständig gegen andauernden Wasserkontakt
Lösungsmittelbeständigkeit	Mäßig
Säurebeständigkeit	Gegen die meisten verdünnten und unverdünnten Säuren beständig
Dielektrizitätskonst.	4 bei 50 Hz (ausgehärtet)
Elektr. isolierender Widerstand	8.6 1012 ohm/cm (ausgehärtet)

Verarb.-Bedingungen	+5°C bis +25°C
Untergrund	Fast-Glue 1: Weiche Materialien, wie Kunststoff und Gummi Fast-Glue 3: Harte Materialien, wie Metall, elektronische Komponenten (Leiterplatten) und harte Kunststoffe
Korrekturzeit	Keine
Trockenzeit	Aushärtungsschnelligkeit und Endstärke sind stark abhängig von Luftfeuchtigkeit und zu verklebender Oberfläche. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit liegt zwischen 45% und 65%.
Spaltfüllvermögen	< 0,1 mm (ausgehärtet)
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern (0°C bis +5°C)
Batchcodetyp	G

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.