



Primerloser Scheibenkleber

Safe Seal IQ



INNOTECH®



Safe Seal IQ ist ein hochwertiger, 3-in-1 Scheibenkleber der Kleber, Aktivator und Primer vereint. Mit besonders hoher Klebekraft, sehr guter UV-Beständigkeit und Crashtest-Sicherheit nach nur 30 Min. setzt Safe Seal IQ neue Maßstäbe beim Einbau geklebter Windschutz-, Seiten- und Heckscheiben.



PRODUKT-HIGHLIGHT

Kein Primer oder Aktivator erforderlich - bereits im Kleber enthalten

Offene Verarbeitungszeit von ca. 20 Minuten

Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten oder Silikon

Weltweit erster 1K-Scheibenkleber, der den Crash-test nach 30 Min. bestanden hat

Sehr hohe Anfangshaftung und Torsionssteifigkeit

Hohe UV-Beständigkeit - ideal für Sichtfugen

Extrem hohes Standvermögen

IHR VORTEIL

Einfach Verarbeitung

Genügend Zeit, die Scheibe richtig einzusetzen (mehrfache Neupositionierung möglich)

Gesundheitsunschädlich für Mitarbeiter und Fahrzeuginsassen

Mehr Platz in der Werkstatt durch nur kurz herumstehende Fahrzeuge

Zeitersparnis durch schnelle Verarbeitung

Materialkostensparnis, keine Beschichtungen nötig

Optimale Höhe zum Kleben der Scheibe möglich

Art.-Nr. 1474 (01.2430.0000)
Art.-Nr. 1474-290 (01.2429.0000)
Art.-Nr. 1474-400 (01.2431.0000)

Schwarz (0000)
Schwarz (0000)
Schwarz (0000)

600 ml Beutel
290 ml Kartusche
400 ml Beutel

TÜV Rheinland®
Precisely Right.



Primerloser Scheibenkleber

Safe Seal IQ



INNOTECH®



Produkt-Empfehlungen

- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Austrennsystem Fiber Cut-Out** // 1-Mann, maschinell mit Fiberglasschnur
- » **Doppelsaugheber mit Einstellung**
- » **Glass/Body Primer** // Haftprimer
- » **Inno-Degreasers** // Mikrofaser-Entfettungstücher
- » **Multi Gun 600** // Beutelpistole
- » **Trimming Knife Set** // Ergonomisches Werkzeug zur Kleberresteentfernung



Technische Daten

Basis	MS-Polymer
Dichte	ca. 1.400 kg/m³
Konsistenz	Pastös
Lösungsmittel	Keine
Härte	ca. 65 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)	ca. 3,20 N/mm² (nach DIN 53504)
Bruchdehnung (%)	ca. 350 % (nach DIN 53504)
Modul	ca. 2,15 N/mm² (bei 100 % Dehnung) (nach DIN 53504) Hoher Schubmodul, niedrige Leitfähigkeit (HMLC)
Scherfestigkeit	1,98 N/mm² (nach DIN 53283)
Temp.-Beständigkeit	-40°C bis +90°C
UV-Beständigkeit	Gut. Die Haftfläche muss vor UV-Strahlen geschützt werden (keramischer Rand, Rahmen usw.)
Wasserbeständigkeit	Gut
Lösungsmittelbest.	Mäßig
Säurebeständigkeit	Mäßig
Standvermögen	Sehr gut
Schrumpfung	0%
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +35 °C
Untergrund	Alter PU-Kleber, beschichtetes Metall/Aluminium und keramische Ränder von Autoscheiben
Offene Zeit	ca. 20 Minuten (bei 23 °C / 50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Sichere Fahrbereitschaft	30 Minuten nach FMVSS 212 Empfohlen: 4 Stunden mit Airbags (bei 23 °C / 50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung	ca. 3 mm in 24 Stunden (bei 23 °C / 50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	OEM-Genehmigung



Anwendungen



- » Zum Einsetzen von Windschutz-, Seiten- und Heck-Scheiben in Kfz, LKWs, Bussen, Zügen, Straßenbahnen und Booten
- » Ideal zum Abdichten der Sichtfugen



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
- » Alten Kleber mit Falzenschaber auf eine Dicke von ca. 2 mm wegschneiden/zurückschneiden
- » Den Scheibenrand reinigen, vorzugsweise mit Innotec Inno-Degreasers oder mit Multisol oder Seal and Bond Remover
- » Bei der Verwendung von Multisol oder Seal and Bond Remover immer mit einem sauberen, trockenen Multi Wipes gut nachreiben und 10 Minuten ablüften lassen
- » Wenn keine alten Kleberreste auf dem Falz vorhanden sind, letzteren dennoch auf die gleiche Weise reinigen
- » Etwaige Lackschäden an der Karosserie mit Innotec Glass/Body Primer ausbessern (und ca. 10 Minuten ablüften lassen)
- » Den Beutel aufschneiden und direkt aus der Verpackung mit einer Beutelpistole (Multi Gun 600) mit der V-Form Düse anbringen
- » Die Scheibe innerhalb von 15 Minuten anbringen und leicht andrücken



Zertifikatstyp

TÜV Rheinland

Geprüft nach: FMVSS 212

- » Umfang der Scheibe: 4019 mm
- » Geschwindigkeit Fahrzeug: 48,16 km/h
- » Verklebungszeitpunkt: 13:13 Uhr
- » Testzeitpunkt: 13:43 Uhr

Testergebnis:

Die Scheibe bleibt 100%ig am Fahrzeug (getestet bei PKW) verklebt!