



Nahtabdichtung



Punktschweißbar



Halterungen Wohnwagen



Verzinkte Winkelverklebungen

Adheseal ist eine einzigartige, besonders hochwertige, nass in nass überlackierbare, dauerhaft elastische Klebedichtmasse auf MS-Polymerbasis - Adheseal bietet selbst auf heiklen Materialien eine einwandfreie Haftung.



PRODUKT-HIGHLIGHT

Lösungsmittel- und isocyanatfrei

Gute UV- und Temperaturbeständigkeit (-40 °C bis +90 °C)

Sehr hohes Haftvermögen

Extrem hohe Bruchdehnung (400 %)

Beeindruckende, dauerhafte Elastizität

Zertifiziert mit dem GEV-Ecode EC1-Plus - sehr emissionsarm

IHR VORTEIL

Gesundheitsunschädlich, auch zur Verklebung von Kunststoffen und Gummis verwendbar

Innen und Außen flexibel einsetzbar

Starke, dauerhafte Klebekraft

Unter extremen Belastungen einsetzbar

Materialkostensparnis durch lange Lebensdauer

Gesundheitlich unbedenkliches Endergebnis

Art.-Nr. 143 (01.2421.0100)	Weiß (0100)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1430 (01.2423.0000)	Schwarz (0000)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1430-6 (01.2461.0000)	Schwarz (0000)	600 ml Beutel
Art.-Nr. 1430T (01.2451.0000)	Schwarz (0000)	50 ml Tube
Art.-Nr. 1431 (01.2449.0070)	Hellgrau (0070)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1432 (01.2424.7042)	Grau (7042)	290 ml Kartusche

Art.-Nr. 1432-6 (01.2459.7042)	Grau (7042)	600 ml Beutel
Art.-Nr. 1433 (01.2447.0980)	Dunkelbraun (0980)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1434 (01.2448.0880)	Beige (0880)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1435 (01.2450.0375)	Grün (0375)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1430-202 (01.2458.0000)	Schwarz (0000)	20 Liter Fass



Adheseal Dauerelastische Klebedichtmasse



Küchenarbeitsplatten



Aluleiste auf Granitplatte

Produkt-Empfehlungen

- » Seal and Bond Remover // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » Easy Grip Gun // Kartuschenpistole
- » Repaplast Primer // Kunststoff-Haftvermittler
- » Multi Wipes // Universaltuch

Anwendungen

Kleben:

- » Blankes / verzinktes Blech, Aluminium, Kunststoffe, Polyester, Gummi, Glas, lackierte Flächen (ohne Anschleifen), Karosserieteile wie Seitenwände (VW-Bus), Dachhäute, Verstrebungen, Radläufe, Aufbauten usw...
- » Verkleben von Designblechen und z.B. Ecopanplatten an Fahrzeugaufbauten
- » Spoiler auf lackierter Heckklappe bzw. auf Glas
- » Rundumverbauten, Seitenschweller, Zierleisten, Dachhimmel

Anwendungen

Kleben:
Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Nirosta, Uginox, verzinktes oder blankes Blech, lackierte Flächen, Alu, pulverbeschichtete Bleche, Color Bleche, einen Großteil der Kunststoffe, Corian, Glas (auch Spiegel), Acryl- und Plexiglas, Polyester, Schaumstoffe, Styropor, Gummi, Holz, Gestein, Beton, Ziegel, Marmor, Granit usw...

Abdichten:
Mauer-Anschlußfugen, Waschbeton-Platten, Keramik-Fliesen, Naturstein, Marmor, Verglasungen, Terrassen- und Dehnungsfugen, Lüftungsschächte, sämtliche Metallverbindungen, Dachnähte, bei Baufeuchtigkeit von Badewannen und Duschtassen

Tipps:
Adheseal ist durch das Fehlen von Weichmachern und Lösungsmitteln bei Abdichtungen mit nahezu jedem Isolierglas, wenn der Randverbund aus Butyl / Polysulfid besteht, sicher einzusetzen.

Adheseal wird häufig auch als Rutsch- oder Trittschutz auf verschiedensten Oberflächen eingesetzt - wie z.B. auf Beton-, Metall- und Holzstufen, auf Fliesen, in Duschtassen und Badewannen, auf Startblöcken in Schwimmbädern, bei Nirostastufen und -aufgängen, als Schutz für Türen und Wände, bei Stapler-, Betten- oder Wagerverkehr usw...

(Untergrund dabei mit Innotec Seal Guard - Art.-Nr. 1487 vorprimern und Adheseal mit Lackrolle aufwalzen!)

Für Sichtfugen im Nassbereich verwenden Sie bitte Innotec Easy Seal XS!

Abdichten:

- » Karosserie-Dichtnähte aller Art wie z.B. zum Abdichten unter den Heckleuchten, am Schweller, an der B- und C-Säule, an den Türfalzen und Federbeinaufnahmen, Hochdächern, sowie an allen Stößen und Überlappungen
- » Elektrisch durchpunktierbar als Fixierung bei Verklebungen, wie z.B. bei Dachhaut, Seitenwand, Radlauf (Reparatur-Blech)
- » Adheseal lässt sich auch aufwalzen - daher auch ideal als Trittschutz- und Kantenschutz geeignet

Minimale Fugenbreite

Industrie: minimale Fugenbreite ca. 5 mm
Ist die Fuge tiefer als die maximal zulässige Verarbeitungstiefe im Verhältnis zur Fugenbreite, dann wird Innotec Back Fill Foam zum Verfüllen der Fuge verwendet.

$$D \text{ (Fugentiefe)} = [B \text{ (Fugenbreite)} / 3] + 6 \text{ mm}$$

Allgemeine Richtlinien:
Verhältnis Fugenbreite : Fugentiefe
Fugenbreite ≤ 10 mm = 1:1
Minimale Fugenbreite = 5 mm

Fugentiefe > 10 mm = 2:1
Minimale Fugentiefe = 10 mm

Automotive: minimale Klebeschichtdicke ca. 2 mm



Adheseal

Dauerelastische Klebedichtmasse



Die richtige Verarbeitung

Vorbereitung des Untergrundes:

Zum Reinigen der zu verklebenden oder abzudichtenden Teile muss Innotec Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) oder Innotec Multisol (Art.-Nr. 124) verwendet werden. Den Reiniger auf ein Innotec Multi Wipe (Art.-Nr. 1092) geben und trocken nachwischen, damit der Reiniger optimal abfließen kann.

Abdichtungen / Verklebungen auf speziellen Materialien:

Um eine optimale Haftung bei Abdichtungen oder Verklebungen auf speziellen Oberflächen (z.B. Gummi, Kunststoffen, pulverbeschichtete Bleche etc.) zu gewährleisten, für einen trockenen, sauberen und eventuell angeschliffenen Untergrund sorgen.

Mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic (500 ml - Art.-Nr. 1565 oder 5 Liter - Art.-Nr. 1564) vorreinigen

Dünne Schicht Repaplast Primer New Formula (Art.-Nr. 1595) auftragen - Sprühabstand ca. 25 cm

Vor der Weiterbearbeitung ca. 10 Minuten abfließen lassen

Adheseal Verarbeitung:

Adheseal mit Kartuschenpistole auftragen

Zum Ausglätten der Dichtraupe kann Innotec Seal Fluid (Art.-Nr. 1274) verwendet werden (Achtung: Ca. 20 Min. gut abfließen lassen)

Überlackieren:

Adheseal ist nach 10 Minuten (aber innerhalb von max. 4 Std.) mit allen Lacksystemen nass in nass überlackierbar

Vor einer späteren Überlackierung mit 2K-Lacken (nach 4 Std.) muss Repaplast Primer New Formula (Art.-Nr. 1595) verwendet werden!

Den Primer mindestens 10 Minuten abfließen lassen!

Die Verarbeitungstemperatur liegt bei +5 °C bis +35 °C - In diesem Temperaturbereich liegt die Hautbildung bei ca. 10 Minuten. Bei einer höheren Temperatur nimmt die Luftfeuchtigkeit zu, damit gibt es auch eine schnellere Hautbildung.

Die Durchhärtungszeit liegt bei ca. 3 mm pro 24 Stunden

Reinigung:

Überschüssiges Adheseal auf Untergrund oder Werkzeug mit Innotec Seal and Bond Remover oder Innotec Multisol entfernen

Hinweis: Bei Glasverklebung UV-Schutz dringend erforderlich!

Anmerkung: Bei einer Abweichung von der oben beschriebenen Arbeitsweise muss Innotec Österreich verständigt werden!



Technische Daten

Basis	MS-Polymere
Dichte	ca. 1380 kg/m ³
Konsistenz	Pastös
Lösungsmittel	Keine
Härte	ca. 55 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)	ca. 2,60 N/mm ² (nach DIN 53504)
Bruchdehnung (%)	ca. 400 % (nach DIN 53504)
Modul	ca. 1,5 N/mm ² (nach DIN 53504)
Scherfestigkeit	1,70 N/mm ² (nach DIN 53283)
Rückstellvermögen	ca. 80 %
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +90 °C
UV-Beständigkeit	Gut. Leichte Verfärbung kann auftreten.
Wasserbeständigkeit	Gut
Standvermögen	Gut
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +35 °C
Hautbildung	ca. 10 Minuten (bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Grifftrocken	ca. 4 Stunden (bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung	ca. 3 mm in 24 Stunden (bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit)

Minimale Fugenbreite

Industrie: minimale Fugenbreite ca. 5 mm
Ist die Fuge tiefer als die maximal zulässige Verarbeitungstiefe im Verhältnis zur Fugenbreite, dann wird Innotec Back Fill Foam zum Verfüllen der Fuge verwendet.

Dauerdehnung

Automotive: minimale Klebeschichtdicke ca. 2 mm
25 %

Material-Reinigung

Mit Innotec Multisol

Hände-Reinigung

Mit Innotec Power Scrubs oder Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser

Lagerfähigkeit

1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Kühl und trocken lagern

Batchcodetyp

F

Einzelheiten

Unter dauernder Wasserbelastung setzt das Produkt einen geringen Prozentsatz an Zinnkatalysator frei. OEM Genehmigung

CE-Zertifizierung

Industrie: Innotec Adheseal ist ein Produkt mit CE-Kennzeichnung gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011! Sie können die entsprechende Leistungserklärung (DoP Nr. 0124230000) von unserer Website herunterladen.
CE EN 15651-1 F - EXT - INT 25HM