



# Alu Finish Alulack (helleres Silber)



Alufelgen



Zäune



Aufleger



Türgriffe

Bei verschiedenen Materialien wie Aluminium, verzinktem oder silbern lackiertem Metall lässt es sich häufig nicht vermeiden, dass nach Schweißarbeiten oder nachträglichen Ausbesserungsarbeiten noch neu lackiert werden muss. Dabei ist es besonders wichtig, dass dieser Lack schnell trocknet und so wenig wie möglich auffällt.

**Alu Finish** ist ein schnelltrocknender, **alu(silber-)grauer Spritzlack** in werksoriginaler Qualität mit einer ausgezeichneten Haftung auf nahezu allen Metall- und verschiedenen Kunststoff-Untergründen.



## PRODUKT-HIGHLIGHT

## IHR VORTEIL

Schnelltrocknender alu(silber-)grauer Spritzlack	Zeitersparnis - schnelles Weiterarbeiten möglich
Ausgezeichnete UV-Beständigkeit	Ideal für Außenanwendungen
Hohe Temperaturbeständigkeit (-25 °C bis +110 °C)	Auch in heiklen Umgebungen einsetzbar
Kratz- und verschleißfeste Beschichtung	Sehr widerstandsfähig gegen mechanische Einflüsse
Natürliches Aluminium-Erscheinungsbild	Optimales Endergebnis
Professionelles Sprühbild durch verstellbare Sprühdüse	Sprühbild je nach Anforderungen einfach einstellbar

Art.-Nr. 131 (02.3107.1085) 500 ml Aerosol



# Alu Finish

## Alulack (helleres Silber)



### Produkt-Empfehlungen

- » **Metal Finish** // Metallgrauer Lack (dunkleres Silber)
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Construction Primer** // Rostschutzgrundierung
- » **Shine P 600** // Schleifvlies
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch



### Anwendungen

- » Zum Ausbessern, Überdecken und Lackieren verschiedener silbergrauer Lackteile im Kfz-Bereich, wie Stahl- und Alufelgen, Zierkappen, Motorradteile, Dachreelings, Fahrgestellteile, Scharniere, Trittbretter, Leisten, Platten uvm.
- » Zum Lackieren diverser Anhängerteile, Stützen und Klemmen uvm.



### Technische Daten

<b>Basis</b>	Acrylatharz
<b>Dichte</b>	734 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz</b>	Dünnflüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
<b>Lösungsmittel</b>	Organisches Lösungsmittel
<b>Flammpunkt</b>	< 0 °C
<b>Temp.-Beständigkeit</b>	-25 °C bis +110 °C
<b>UV-Beständigkeit</b>	Ausgezeichnet
<b>Wasserbeständigkeit</b>	Gut
<b>Lösungsmittelbest.</b>	Gut, bei kurzfristigem Kontakt
<b>Verarb.-Bedingungen</b>	+15 °C bis +30 °C
<b>Staubtrocken</b>	ca. 5 Minuten (bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtung</b>	Nach ca. 2 Stunden (bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Empf. Schichtdicke</b>	In mehreren dünnen Schichten anbringen
<b>Überlackierbarkeit</b>	Nach ca. 2 Stunden
<b>Material-Reinigung</b>	Mit Innotec Multisol
<b>Hände-Reinigung</b>	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
<b>Lagerfähigkeit</b>	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp</b>	F



### Anwendungen

- Zum Spritzen und Ausbessern verschiedener (alu- / silber-) grauer Lackteile im Industriebereich, wie Geländer, Halterungen, Rolltore, Garagentore, Rahmenteile, Laternenmasten, Lampengehäuse, Formrohre, Fenster- und Tür-Auftritte, Regalteile, Scharniere, Beschläge, Dachrinnen, Fahrradständer, Anhängeraufbauten, Leisten, Platten uvm.
- Zum Ausbessern, Überdecken bzw. Lackieren von verzinkten Untergründen, die nachträglich geschweisst werden müssen, und diverser Stützen und Klemmen, die häufig nach Maß hergestellt sind und im werksoriginalen Farbton lackiert werden müssen



### Die richtige Verarbeitung

#### Untergrund-Vorbereitung:

- » Sauber, trocken, staub- und fettfrei machen
- » Untergrund vorzugsweise mit Schleifvlies Shine P 600 (Art.-Nr. 2116-60) schleifen
- » Metalluntergründe mit Innotec Multisol (Art.-Nr. 124) oder Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) reinigen
- » Unbehandeltes Metall mit Grundierschicht versehen (Speed Primer - Art.-Nr. 1302-1 oder Zinc Coat - Art.-Nr. 130)
- » Kunststoff-Untergründe mit Repaplast Cleaner Antistatic (Art.-Nr. 1565) reinigen und mit Repaplast Primer New Formula (Art.-Nr. 1595) vorbehandeln

#### Verarbeitung:

- » Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
- » In mehreren dünnen Schichten anbringen (Sprühabstand 25-30 cm) - zwischendurch 10 Minuten ablüften lassen
- » Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen

#### Hinweis:

Die Verarbeitungs-Hinweise bzw. Reparatur-Anleitung in Verbindung mit unserem Alu Scratch Repair System (Felgenreparatur-System) entnehmen Sie bitte der Alu Scratch Repair System Produktinformation