



Spot Primer Isolationsgrundierung



Es kommt immer wieder vor, dass man kurz vor dem Lackieren in der Lackierkabine blanke oder durchgeschliffene Stellen entdeckt. Die dafür nötige Nacharbeit ist aufwendig und kostet zudem viel Zeit und Geld.

Spot Primer ist eine besonders hochwertige, schnelltrocknende, einkomponentige **Isolations-Grundierung**, die speziell für die Behandlung der zuletzt vor dem Lackieren übriggebliebenen durchgeschliffenen Stellen entwickelt wurde.

PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

| | |
|--|--|
| Ausgezeichnete Haftung auf den häufigsten Untergründen | Materialkosten- und Zeitersparnis |
| Perfekt für durchgeschliffene Ränder | Auch für schwierige Flächen gut geeignet |
| Sehr schnelle Trocknung bzw. Durchhärtung | Zeitersparnis, schnelles Weiterarbeiten möglich |
| Hervorragendes Fließverhalten | Gleichmäßige Auftragsschicht |
| Professionelles Sprühbild, kein Sprühnebel | Sauberes Ergebnis, keine Verschmutzung umliegender Flächen |



| | | |
|--------------------------------|------------------|----------------|
| Art.-Nr. 1303 (02.0421.0070) | Hellgrau (0070) | 500 ml Aerosol |
| Art.-Nr. 1303-1 (02.0421.5020) | Anthrazit (5020) | 500 ml Aerosol |



Spot Primer Isolationsgrundierung



Produkt-Empfehlungen

- » **Construction Primer** // 1K-Rostschutzgrundierung
- » **Speed Primer** // Grundierungs- und Füllerspray
- » **Multisol** // Mehrzweck-Entfetter



Anwendungen



- » Zum Abisolieren durchgeschliffener Ränder oder Flächen
- » Zum Beseitigen von Schäden an Transportschutzschichten neuer Blechteile
- » Zum Grundieren von Alufelgen und Zierkappen
- » Ideal für Spotrepair



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Basis | Nitro-Zellulose Alkydharz |
| Dichte | 770 kg/m ³ |
| Konsistenz | Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose) |
| Lösungsmittel | Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln |
| Flammpunkt | < 0 °C |
| Temp.-Beständigkeit | -20 °C bis +110 °C |
| UV-Beständigkeit | Gut |
| Wasserbeständigkeit | Sehr gut |
| Lösungsmittelbest. | Sehr gut |
| Verarb.-Bedingungen | +15 °C bis +25 °C |
| Untergrund | Angeschliffene alte Lackschichten, Stahl, elektrolytisch verzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl, Holz, Spachtel und die gängigsten Kunststoffe |
| Offene Verarb.-Zeit | Max. 24 Stunden |
| Staubtrocken | Nach ca. 5 Min. (bei 20 °C) |
| Durchhärtung | Ca. 45 Minuten (bei 20 °C / 65 % relativer Luftfeuchtigkeit / 30 µ Schichtdicke) |
| Empf. Schichtdicke | 30 µ |
| Schleifbarkeit | Nach ca. 10 Minuten (bei 20 °C) (sowohl nass als auch trocken, mit der Hand und maschinell) |
| Überlackierbarkeit | Nach ca. 15 Minuten (bei 20 °C), mit nahezu allen modernen Lackiersystemen. Angesichts der vielen verschiedenen Farb- und Lacksorten, die es heute gibt, empfiehlt es sich, die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen. Die Anweisungen des jeweiligen Lackherstellers sind zu beachten. |
| Material-Reinigung | Mit Innotec Multisol |
| Hände-Reinigung | Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser |
| Lagerfähigkeit | 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern |
| Batchcodetyp | F |



Die richtige Verarbeitung

- » Für sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen
- » Untergrund schleifen
- » Untergründe mit Innotec Multisol (Art.-Nr. 124) reinigen - Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic (Art.-Nr. 1565) reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula (Art.-Nr. 1595) vorbehandeln
- » Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln
- » In zwei gleichmäßigen Schichten auftragen, zwischendurch 5 Min. ablüften lassen (Sprühabstand 10-15 cm)
- » Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen
- » Hinweis: Vor dem Überlackieren empfiehlt es sich, die betreffende Farb- / Lacksorte zu testen