



Beschädigungen an Treibstofftanks (aus Metall oder Kunststoff)



Abgebrochene Gussteile



Löcher / Risse in Behältern und Gehäusen



Beschädigungen an PVC-Fenstern

Sie kennen mit Sicherheit die Situation, wo bei Metall, Aluminium- oder Gußteile Halterungen abbrechen, Risse entstehen oder man sich einfach verbohrt hat.

Metal Weld ist ein isocyanatfreier, 2-komponentiger, benzinbeständiger **Metallkleber**, der sich hervorragend zur strukturellen Verbindung von nahezu allen Metallen und Industriekunststoffen, sowie einer großen Vielfalt von Verbundwerkstoffen eignet.



PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Für Eisen- und Nichteisenmetalle	Lagerkostensparnis und einfache Handhabung
Griff trocken nach ca. 25 Min. / Endstärke nach 24 Std.	Teile einrichten und fixieren, sauberes Arbeiten
Ausgezeichnete Haftung ohne Primer	Lagerkostensparnis und einfache Handhabung
Ausgezeichnete UV- und chemische Beständigkeit	Vielseitig einsetzbar (Lagerkostensparnis)
Hohe Temperatur-Beständigkeit (-40 °C bis +120 °C)	Vielseitig einsetzbar (Lagerkostensparnis)
Bruchfestigkeit 340 kg/cm ²	Vielseitig einsetzbar (Lagerkostensparnis)
Beständig gegen Diesel, Benzin, Motoröl	Vielseitig einsetzbar (Lagerkostensparnis)



Art.-Nr. 1587 (07.1460.0100)	Weiß (0100)	50 ml Doppelkartusche
Art.-Nr. 1588 (07.1460.0000)	Schwarz (0000)	50 ml Doppelkartusche



2K-Metallkleber Metal Weld



Konstruktionsteile



Edelstahlbleche



Alugussteil bei Servopumpe



Anwendungen

- » Rahmen von Solarzellplatten
- » Verschiedenste Maschinenteile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Abdeckkappen / Abdeckbleche
- » Konstruktionsteile
- » Im Elektronikbereich (Metallchips usw.)
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile (Aluminium, Eisen)
- » Zum Verkleben und Abdichten von Falzrändern



Anwendungen

- » Karosserie-Teile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile
- » Alu(reparatur)-Teile



10-Tonnen-Zugkrafttest

Innotec Metal Weld hat den 10-Tonnen-Zugkrafttest ausgezeichnet bestanden.



Haftung auf Eisen- und Nichteisenmetallen

Aluminium	Ausgezeichnet
Blei	Sehr Gut
Edelstahl (304)	Ausgezeichnet
Kupfer (geschliffen)	Ausgezeichnet
Stahl	Ausgezeichnet
Messing	Sehr Gut
Bronze	Sehr Gut
Chrom	Sehr Gut
Nickel	Ausgezeichnet
Zink galvanisch	Ausgezeichnet



Haftung auf Industriekunststoffen

PVC	Ausgezeichnet
ABS	Ausgezeichnet
PMMA	Ausgezeichnet
PET	Ausgezeichnet
PETG	Ausgezeichnet
PVDF	Ausgezeichnet
PUR	Ausgezeichnet



Resistenz gegen Flüssigkeiten

Benzin, Diesel	Ausgezeichnet
Motoröl	Ausgezeichnet



2K-Metallkleber Metal Weld



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen (mit Innotec Multisol Art.-Nr. 124 oder Repaplast Cleaner Antistatic Art.-Nr. 1565 reinigen)
- » Es empfiehlt sich, die zu verklebenden Teile mit nichtoxidierendem Schleifmaterial anzuschleifen
- » Raupenförmig, beidseitig auftragen und mit Kunststoffspachtel (Art.-Nr. 2119-12) oder Nylonpinsel (Art.-Nr. 2118-50) in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht verteilen und mindestens 4 Std. fixieren
- » Endstärke erreicht nach 24 Std.



Technische Daten

Basis	2-Komponenten-Methylmethacrylat
Dichte	Ca. 970 kg/m ³
Konsistenz	Pastös
Härte	75 (Shore D)
Bruchfestigkeit	Ca. 34 N/mm ²
Bruchdehnung (%)	5,5 %
Scherfestigkeit	26 N/mm ² (nach ASTM D-1002)
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +120 °C
UV-Beständigkeit	Gut
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständ.	Mäßig
Standvermögen	Mäßig bis gut
Schrumpfung	< 4 % nach Aushärtung
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +35 °C
Offene Verarb.-Zeit	8 - 10 Minuten (bei 20 °C)
Klemmzeit	2 Stunden
Trockenzeit	Endstärke wird erreicht nach ca. 24 Stunden
Empf. Schichtdicke	0,25 - 0,5 mm
Überlackierbarkeit	Nach ca. 4 Stunden, mit nahezu allen modernen Grundier- und Lacksystemen. Metal Weld stets mit Innotec Multisol entfettet und vorzugsweise auch leicht anschleifen (wegen der großen Verschiedenheit der Lacksysteme empfiehlt es sich, vorher zu testen).
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	„Niedrigenergiekunststoffe“ wie Thermoplaste und Polyolefine lassen sich nicht verkleben!



Produkt-Empfehlungen

- » **Multisol** // Mehrzweck-Entfetter / Reiniger
- » **Repaplast Cleaner Antistatic** // Kunststoff-Reiniger
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch
- » **Duo Component Applicator** // 2K Pistole
- » **Mixer Nozzle Gelb** // 2K Mischdüsen
- » **Kyoto Car Black** // Karo Kunststoff-Spachtel
- » **Carat AP** // Universalpinsel
- » **Metal Weld Set** // 2K-Metallkleber-Set

