Produkt-Information

Kunststoffkitt

Repaplast Finish

Anwendungsbeispiele

Repaplast Finish ist eine speziell für Kunststoffe entwickelte Zweikomponenten-Epoxyspachtelmasse, die sich hervorragend zur schnellen Ausbesserung beschädigter Kunststoffteile und vielen weiteren Materialien eignet und dabei eine ideale Übergangsschicht zum Lacksystem bildet.

- ✓ Perfekte Haftung!
- ✓ Ausgesprochen elastisch!
- ✓ Ausgezeichnete Lösungsmittel-, Wasser- und Säure-Beständigkeit!
- ✓ Lösungsmittel- und Isocyanatfrei!
- ✓ Einwandfrei überlackierbar!
- ✓ Geschlossene Struktur - nach 20 Minuten schleifbar!

150 ml Kartusche ArtNr. 1588-1 (07.1440.0070)

1 Easy Grip Gun ArtNr. 1490-1 (90.0931.9999)

2 Repaplast Finish Nozzle ArtNr. 1588-2 (90.2911.0000)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- 2 Komponenten-Epoxy-Spachtelmasse zum Auffüllen, Ausbessern und Glätten von Kratzern und Unebenheiten für Kunststoffteile
- Ausgezeichnete Haftung auch auf lackiertem und unlackiertem Metall, Beton, Holz, Polyester, usw...
- Aufgrund der schnellen Aushärtung und durch seine feine geschlossene Struktur lässt sich das Produkt bereits nach 20 Minuten problemlos schleifen
- Bildet ideale Übergangsschicht für nahezu alle aktuellen Lacksysteme, auch ideal wenn Risse und Löcher vorher mit Repaplast grau oder schwarz (Art.Nr. 1593 / 1590) ausgebessert wurden
- Lösungsmittel- und Isocyanatfrei, daher kein Schrumpfen oder Reissen
- Inselbildungen werden durch die hohe Temperaturbeständigkeit, die große Elastizität und die perfekte Haftung auf ein Mindestmaß reduziert
- Ausgezeichnete Lösungsmittel-, Wasser- und gute Säurebeständigkeit
- Handliche Kartusche - durch das Mischverhältnis 1:1 lässt es sich ganz leicht dosieren und beide Produkte werden gleich schnell aufgebraucht. Somit ist Repaplast Finish nicht nur benutzerfreundlich, sondern auch sehr wirtschaftlich im Gebrauch

Anwendungen Industrie und Kfz-Branche

- Zur schnellen und sicheren Reparatur und zum Ausfüllen von Rissen, Unebenheiten und Kratzern bei vielen Arten von Kunststoffen und Kunststoffmischungen (u.a. PUR, PP, TPO, RIM, TPUR usw...), Stoßstangen, Spoilern, Möbelteilen, Türen, Fenstern, Rüttelplatten, Holz, Polyester, usw...
- Zur Wiederherstellung sämtlicher Oberflächen als Vorbereitung für die Lackierung

Verarbeitungs-Hinweise

- Für sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
- Reparaturstelle mit Repaplast Cleaner AS (Art.Nr. 1565) reinigen und mit P220 anschleifen
- Nochmals mit Repaplast Cleaner AS reinigen (5 Minuten ablüften lassen), mit einer dünnen Schicht Repaplast Primer NF (Art.Nr. 1595) behandeln (10 Minuten Trockenzeit)
- Erforderliche Produktmenge auftragen und mit Spachtel glattstreichen
- Nach ca. 20 Minuten Übergänge mit Körnung 120, 220, 320 bündig schleifen
- Vor der Überlackierung empfehlen wir die Verwendung von Speed Primer (Art.Nr. 1302-1 Anthrazit (5020) oder 1302-2 Grün (7033) - Grundierung)

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	2K-Epoxy
Dichte	1600 kg/m³
Konsistenz	Pastös
Härte	50 (Shore D)
Temp.-Beständigkeit	75°C
UV-Beständigkeit	Mäßig. Das unlackierte Produkt wird von UV-Strahlung und Sonnenlicht beeinflußt. UV-beständig, wenn lackiert oder geprimert.
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsm.-Beständigkeit	Ausgezeichnet
Säurebeständigkeit	Gut
Schrumpfung	2% bei vollständiger Durchtrocknung
Verarb.-Bedingungen	+5°C bis +35°C
Grifftrocken	10 Minuten

Durchhärtung	1,5 Stunden (21°C)
Schleifbarkeit	Nach Ca. 20 Minuten (20°C). Falls Repaplast Finish überlackiert wird, nacheinander mit P120, P220, P320, P400 und P500 abschmirgeln.
Überlackierbarkeit	Nach Ca. 1,5 Stunden. Mit nahezu allen modernen Lackiersystemen. Angesichts der vielen verschiedenen Farb- und Lacksorten, die es heute gibt, empfiehlt es sich, die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen.
Material-Reinigung	Mit Innotec Repaplast Cleaner
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	A

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Firmengruppe Innotec Österreich
6322 Kirchbichl . Lofererstraße 83
Telefon +43 5332 70800 . Fax DW 809
info@innotec.at . www.innotec.at . www.fassadenverklebung.at

Mitglieder der Firmengruppe
Technikbedarf Hubert Obermayr e. U.
Innotec Automotive Vertriebsgmbh.
Innotec Industries Vertriebsgmbh.